



Urządzenie do konserwacji środków chłodząco-smarujących R-3000

Zanieczyszczanie środków chłodząco-smarujących podczas procesu produkcji jest nieuniknione.

Urządzenie do konserwacji środków chłodząco-smarujących R-3000 firmy **ARIANA** zapewnia optymalne czyszczenie i pielęgnację emulsji i roztworów w trakcie procesu produkcyjnego. Jego zastosowanie pozwala wielokrotnie zwiększyć żywotność substancji i zredukować do minimum koszty usuwania odpadów.

Zastosowanie

Tokarki

Frezarki

Szlifierki

Urządzenia do mycia detali

Zbiorniki hartownicze



Nr kat.: 0541000

Zalety

- **jednoczesne usuwanie olejów obcych i substancji stałych;**
- **działanie automatyczne w układzie obejściowym bez zaangażowania personelu;**
- **zapobieganie powstawaniu nieprzyjemnych zapachów i ryzyka infekcji;**
- **przedłużanie żywotności środków smarujących i narzędzi;**
- **redukcja kosztów usuwania odpadów aż o 50%.**



Stosowanie

Środki chłodząco-smarujące stosowane przy obróbce skrawaniem podlegają silnym zabrudzeniom. Docierające z zewnątrz oleje hydrauliczne, oleje do przewodnic oraz tłuszcze odkładają się na powierzchni emulsji i przy dużej koncentracji utrudniają niezwykle istotną wymianę tlenu.

W połączeniu z odkładającymi się i pływającymi po powierzchni emulsji substancjami stałymi wytwarza się idealne podłoże dla rozwoju bakterii i grzybów, które rozkładają środki chłodząco-smarujące.

Zapewnienie ciągłej pielęgnacji poprzez regularne usuwanie zabrudzeń znacznie przedłuża żywotność środków chłodząco-smarujących oraz obniża koszty usuwania odpadów.

Sposób działania

Urządzenie do konserwacji środków chłodząco-smarujących R-3000 firmy **ARIANA** odsysa mieszankę olejów i substancji stałych z powierzchni emulsji.

Mieszanka zostaje oddzielona od emulsji w urządzeniu do konserwacji, oczyszczona emulsja trafia z powrotem do obrabiarki, a oleje odprowadzane są do osobnego zbiornika na odpady. Urządzenie filtruje cząsteczki ciał stałych do wielkości ziarna 100µ.

Rozdzielanie emulsji i olejów ma charakter procesu fizycznego, dzięki czemu emulsja nie zostaje naruszona przez odwirowywanie lub tym podobne procesy. Urządzenie oddziela aż do 97% olejów pływających po powierzchni emulsji i wirujących.

Konserwacja emulsji następuje podczas pracy obrabiarki i nie wymaga zaangażowania pracownika. Nie powoduje przestojów w funkcjonowaniu maszyn.

Informacje techniczne

- Pompa śrubowa jednowirnikowa.
- Silnik elektryczny.
- Urządzenie wyprodukowane jest ze stali nierdzewnej powlekanej proszkowo.
- Wszystkie przyłącza węży ze złączem błyskawicznym.
- Urządzenie w całości zmontowane, z kompletnym wyposażeniem, do natychmiastowego zastosowania.

Dane techniczne

Moc silnika	kW	0,37
Napięcie	V	230
Ilość przetłaczanej cieczy	l/h	550
Wymiary	mm	860 x 1200 x 470 (H x L x B)
Ciężar własny	kg	86

09/07