



System czyszczący System filtracji olejów



Nr kat.: 0541030

System czyszczący firmy **ARIANA** umożliwia filtrowanie wszystkich cząstek występujących w zawieszynie w zbiorniku maszyny skrawającej, gwarantując zawsze czystość procesu. System działa automatycznie bez konieczności angażowania personelu obsługującego.

Zastosowanie

Walcarki
Tokarki i frezarki
Maszyny rektyfikacyjne
Obrabiarki erozyjne
Urządzenia do hartowania i mycia detali

Zalety

Redukcja kosztów usuwania odpadów
Przedłużanie żywotności olejów
Działanie automatyczne bez personelu obsługującego

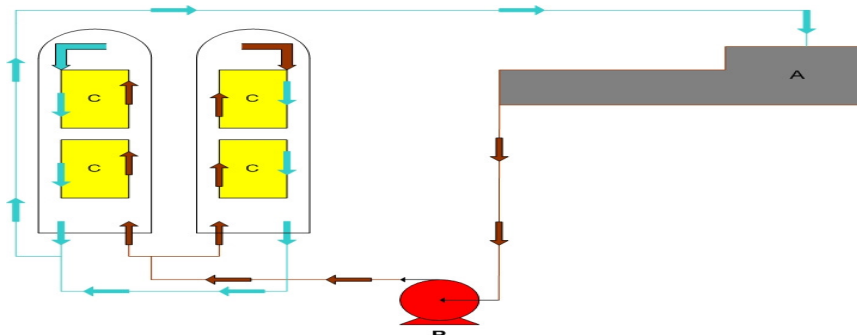
Stosowanie

Rozwój obróbki skrawaniem w ujęciu dokładności i szybkości procesu spowodował konieczność filtrowania olejów używanych podczas tego procesu. Obecnie filtr nie jest oprzyrządowaniem opcjonalnym, ale fundamentalnym elementem maszyny, której wydajność i jakość, jest zależna od jakości procesu filtrowania.



Sposób działania

System czyszczący spełnia wymagania filtracyjne większości maszyn skrawających. Proces filtracji jest efektem metody mechanicznej. Olej znajdujący się w zbiorniku maszyny skrawającej (obj. A) jest zasysany przez pompę (obj. P) a następnie przetłaczany przez element filtrujący (obj. C).



System czyszczący jest dostarczany wraz z kasetami filtrującymi o standardzie 3 μ . Oczyszczony olej powraca do zbiornika. Istnieje możliwość stworzenia stałego obiegu oleju pomiędzy zbiornikiem maszyny skrawającej a systemem czyszczącym, który pozwalałby uniknąć osadzania się różnego rodzaju drobin i brudu na dnie zbiornika.

System czyszczący może zostać działac jako jednostka niezależna lub zostać zainstalowany w maszynie.

Dodatkowo, możliwy jest montaż urządzenia kontrolno-sterującego tak, aby istniała możliwość regulacji stopnia czystości oleju. Urządzenie to zawiera funkcję automatycznego wyłączenia. Osiągając wymagany poziom czystości, sterownik automatycznie zatrzymuje proces filtracji. Numer kat. 0541031

Informacje techniczne

Pompa wirowa i wirnik chromowany
Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304
Rury wykonane z NBR
Manometr analogowy
Koła i uchwyt do transportu
Całkowicie zmontowany, gotowy do instalacji, włączając akcesoria

Dane techniczne

Silnik	CV	0,75
Napięcie	V	380
Wydajność	L/h	7.200
Powierzchnia przecieku	m ²	6
Wymiary	mm	400 x 400 x 1100
Waga (bez medium)	Kg	50
Temperatura płynu	°C	100 – 150 (max.)